

CASA DI RIPOSO ALFONSO RUBILLI

**Azienda Pubblica di servizi alla Persona
Viale Italia 205
83100 - Avellino**

RELAZIONE DEL REVISORE

**BILANCIO DI PREVISIONE ANNO 2026
E
PLUREIENNALE 2026-2028**

Revisore: Dottore Commercialista Alberto SERINO

Il sottoscritto Dottore Commercialista ALBERTO SERINO Revisore unico dei conti dell'Azienda di Servizi alla Persona "CASA DI RIPOSO ALFONSO RUBILLI", con sede in AVELLINO - Viale Italia, 205 - Regione Campania, nell'ambito della funzione di vigilanza della regolarità contabile, finanziaria ed economica, prevista dal Regolamento regionale n.2 del 22/02/2013, art.31 e del regolamento di contabilità dell'Ente, art.29, al fine di relazionare sul Bilancio di previsione annuale per l'anno 2026, sulla relazione Previsionale e Programmatica e sul il Bilancio Pluriennale di Previsione 2026-2028, ha ricevuto la seguente documentazione:

- Bilancio di Previsione annuale 2026;
- Bilancio Pluriennale 2026-2028;
- Nota illustrativa esplicativa dei criteri di redazione;
- Piano valorizzazione del patrimonio immobiliare;
- Relazione previsionale e programmatica predisposta dal Direttore

I suddetti documenti risultano redatti in conformità di quanto previsto dal Regolamento regionale n.2 del 22/02/2013, art.31 e del regolamento di contabilità dell'Ente, art 11.

Rappresentazione sintetica del bilancio preventivo economico annuale 2026

Stato Patrimoniale

Lett.	Voce	2026	2025
	ATTIVO		
A.I	Immobilizzazioni immateriali	0	0
A.II	Immobilizzazioni materiali	14.325.950,00	14.325.950,00
A.III	Immobilizzazioni Finanziarie	0	0
	Totale Immobilizzazioni	14.325.950,00	14.325.950,00
B.I	Rimanenze	1.000,00	1.000,00
B.II	Crediti	30.000,00	30.000,00
B.III	Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	0
B.IV	Disponibilità liquide	5.000,00	10.000,00
B	Totale Attivo Circolante	36.000,00	41.000,00
C	Ratei e risconti attivi	2.000,00	2.000,00
A+B+C	TOTALE ATTIVO	14.363.950,00	14.368.950,00

D	Conti d'ordine	4.000,00	4.000,00
A+B+C+D	TOTALE ATTIVITA'	14.367.950,00	14.372.950,00
	PASSIVO		
A.I	Fondi di dotazione	0	0
A.II	Finanziamenti per investimenti	0,00	0,00
A.III	Donazioni e lasciti vincolanti ad investimenti	13.469.950,00	13.469.950,00
A.IV	Contributi per ripiano perdite	0	0
A.V	Riserve di rivalutazione	0	0
A.VI	Riserve statutarie	0	0
A.VII	Altre riserve	0	0
A.VIII	Utile (Perdite) portato a nuovo	0	0
A.IX	Utile (Perdita) d'esercizio	0	0
A	TOTALE PATRIMONIO NETTO	13.469.950,00	13.469.950,00
B	Conferimenti da trasferimenti in c/capitale	0	0
C	Fondi per rischi ed oneri	16.000,00	6.000,00
D	Trattamento fine rapporto lavoro subordinato	0	0
E	Debiti	878.000,00	893.000,00
F	Ratei e risconti passivi	0	0
A+B+C+D+E+F	TOTALE PASSIVO	14.363.950,00	14.368.950,00
G	Conti d'ordine	4.000,00	4.000,00
A+B+C+D+E+F+G	TOTALE PASSIVITA'	14.367.950,00	14.372.950,00

Conto Economico

Lett.	Voce	2026	2025
A.1	Contributi in conto esercizio	20.000,00	70.000,00
A.2	Ricavi per prestazioni erogate	775.000,00	775.000,00
A.3	Proventi ricavi diversi	235.400,00	235.400,00
A.4	Costi capitalizzati per costi sostenuti in economia	0	0
A.5	Altri ricavi e proventi	31.000,00	31.000,00
A	Totale Valore della Produzione	1.061.400,00	1.061.400,00
B.1	Acquisto di beni	114.600,00	114.600,00
B.2	Acquisto di servizi	269.500,00	269.500,00
B.3	Godimento beni di terzi	0	0
B.4	Costi del personale	546.200,00	546.200,00
B.5	Ammortamenti	0	0
B.6	Svalutazione crediti	0	0
B.7	Variazione delle rimanenze	0	0
B.8	Accantonamenti	3.500,00	3.500,00
B.9	Oneri diversi di gestione	105.600,00	105.600,00
B	Totale Costi della Produzione	1.039.400,00	1.039.400,00
A-B	Differenza valori e costi della produzione	22.000,00	22.000,00
C	Proventi e oneri finanziari	0	0
D	Rettifiche di valore di attività finanziarie	0	0
E	Proventi ed oneri straordinari	10.000,00	10.000,00
A-B+/-C+/-D+/-E	Risultato prima delle imposte	32.000,00	32.000,00
Y	Imposte sul reddito di esercizio	32.000,00	32.000,00
	Utile (Perdita) d'esercizio	0	0

Rappresentazione sintetica del bilancio preventivo economico pluriennale 2026-2028

Stato Patrimoniale

Lett.	Voce	2026	2027	2028
	ATTIVO			
A.I	Immobilizzazioni immateriali	0	0	0
A.II	Immobilizzazioni materiali	14.325.950,00	14.325.950,00	14.325.950,00
A.III	Immobilizzazioni Finanziarie	0	0	0
	Totale Immobilizzazioni	14.325.950,00	14.325.950,00	14.325.950,00
B.I	Rimanenze	1.000,00	1.000,00	1.000,00
B.II	Crediti	30.000,00	31.000,00	30.000,00
B.III	Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	0	0
B.IV	Disponibilità liquide	5.000,00	0	0
B	Totale Attivo Circolante	36.000,00	32.000,00	31.000,00
C	Ratei e risconti attivi	2.000,00	2.000,00	2.000,00
A+B+C	TOTALE ATTIVO	14.363.950,00	14.359.950,00	14.358.950,00
D	Conti d'ordine	4.000,00	4.000,00	4.000,00
A+B+C+D	TOTALE ATTIVITA'	14.367.950,00	14.363.950,00	14.362.950,00
	PASSIVO			
A.I	Fondi di dotazione	0	0	0
A.II	Finanziamenti per investimenti	0	0	0
A.III	Donazioni e lasciti vincolanti ad investimenti	13.469.950,00	13.508.950,00	13.532.950,00
A.IV	Contributi per ripiano perdite	0	0	0
A.V	Riserve di rivalutazione	0	0	0
A.VI	Riserve statutarie	0	0	0
A.VII	Altre riserve	0	0	0
A.VIII	Utile (Perdite) portato a nuovo	0	0	0
A.IX	Utile (Perdita) d'esercizio	0	0	0
A	TOTALE PATRIMONIO NETTO	13.469.950,00	13.508.950,00	13.532.950,00
B	Conferimenti da trasferimenti in c/capitale	0	0	0
C	Fondi per rischi ed oneri	16.000,00	16.000,00	16.000,00
D	Trattamento fine rapporto lavoro subordinato	0	0	0
E	Debiti	878.000,00	835.000,00	810.000,00
F	Ratei e risconti passivi	0	0	0
A+B+C+D+E+F	TOTALE PASSIVO	14.363.950,00	14.359.950,00	14.358.950,00

G	Conti d'ordine	4.000,00	4.000,00	4.000,00
A+B+C+D+E+F+G	TOTALE PASSIVITA'	14.367.950,00	14.363.950,00	14.362.950,00

Conto Economico

Lett.	Voce	2026	2027	2028
A.1	Contributi in conto esercizio	20.000,00	20.200,00	20.300,00
A.2	Ricavi per prestazioni erogate	775.000,00	775.090,00	775.135,00
A.3	Proventi ricavi diversi	235.400,00	235.400,00	235.400,00
A.4	Costi capitalizzati per costi sostenuti in economia	0	0	0
A.5	Altri ricavi e proventi	31.000,00	32.010,00	33.015,00
A	Totale Valore della Produzione	1.061.400,00	1.062.700,00	1.063.850,00
B.1	Acquisto di beni	114.600,00	127.820,00	132.550,00
B.2	Acquisto di servizi	269.500,00	268.020,00	268.020,00
B.3	Godimento beni di terzi	0	0	0
B.4	Costi del personale	546.200,00	548.400,00	548.400,00
B.5	Ammortamenti	0	0	0
B.6	Svalutazione crediti	0	0	0
B.7	Variazione delle rimanenze	0	0	0
B.8	Accantonamenti	3.500,00	3.600,00	3.700,00
B.9	Oneri diversi di gestione	105.600,00	100.600,00	100.600,00
B	Totale Costi della Produzione	1.039.400,00	1.048.440,00	1.053.270,00
A-B	Differenza valori e costi della produzione	22.000,00	14.260,00	10.580,00
C	Proventi e oneri finanziari	0	0	0
D	Rettifiche di valore di attività finanziarie	0	0	0
E	Proventi ed oneri straordinari	10.000,00	17.740,00	21.420,00
A-B+/-C+/-D+/-E	Risultato prima delle imposte	32.000,00	32.000,00	32.000,00
Y	Imposte sul reddito di esercizio	32.000,00	32.000,00	32.000,00
	Utile (Perdita) d'esercizio	0	0	0

Il Revisore esaminate le singole poste dello Stato Patrimoniale e le singole voci del conto economico, tenuto conto della nota illustrativa, del piano di valorizzazione degli immobili e di quanto relazionato dal Direttore nella relazione previsionale e programmatica, dà atto:

- Che il conto preventivo annuale e pluriennale evidenziano il pareggio economico e finanziario;

- Che le previsioni sono adeguate rispetto alla realtà della gestione;
- Che le tariffe hanno subito un incremento del 5% circa;
- Che gli investimenti sono adeguati ai relativi finanziamenti;
- Che gli elementi programmatici annuali e pluriennali sono congrui;
- Che il bilancio annuale, la relazione previsionale e programmatica e il bilancio pluriennale sono coerenti;
- Ribadisce che la Casa di Riposo deve adottare la contabilità economico patrimoniale secondo le regole previste dal Codice Civile.

Sulla scorta di quanto innanzi relazionato, il Revisore esprime il proprio

parere favorevole

al bilancio preventivo economico annuale 2026 e bilancio preventivo economico Pluriennale 2026-2028.

Avellino 19/12/2025

Il Revisore

 **Dr. Alberto SERINO**
Alberto Serino